Таблица физико-механических характеристик двухкомпонентного силиконового компаунда для форм Super Mold:

Марка	***M1010***	***M20***	***M25***	***M30***	***M2020***	***M3030***	***M40***
Цвет	***Полу прозр.***	***Белый***	***Белый***	***Белый***	***Полу прозр.***	***Полу прозр.***	***Белый***
Пропорция отвердителя (%)	***2.5%***	***2.5%***	***2.5%***	***2.5%***	***2.5%***	***2.5%***	***2.5%***
Время жизни (мин 25 ^{0}C)	***20***	***20***	***20***	***20***	***20***	***20***	***20***
Время полимеризации (часов 25 ^{0}C)	***16***	***16***	***16***	***16***	***16***	***16***	***16***
Твёрдость по Шору (A°)	***15***	***20***	***25***	***30***	***20***	***30***	***40***
Плотность (г/см^3)	***1.08***	***1.08***	***1.08***	***1.08***	***1.08***	***1.08***	***1.08***
Вязкость (mPas -25 ^{0}C)	***15000***	***17000***	***18000***	***25000***	***18000***	***18000***	***24000***
Прочность на разрыв(kgf /cm^2)	***≥18***	***≥28***	***≥32***	***≥39***	***≥28***	***≥39***	***≥28***
Сопротивление раздиру (kgf /cm)	***≥20***	***≥20***	***≥25***	***≥31***	***≥20***	***≥30***	***≥18***
Удлинение при разрыве(%)	***≥ 520***	***≥ 520***	***≥ 510***	***≥ 490***	***≥ 500***	***≥ 490***	***≥ 390***
Линейная усадка(%)	***≤0.2***	***≤0.2***	***≤0.2***	***≤0.2***	***≤0.2***	***≤0.2***	***≤0.3***